

NOTIZIE DALLE IMPRESE

Ceramica e alta tecnologia System inventa Lamina

Con Lamina, System ha trasformato la ceramica in una vera e propria superficie. Una tecnologia all'avanguardia che ha rivoluzionato per sempre l'utilizzo di questo materiale, aprendo nuovi segmenti di utilizzo e di mercato.

Esplora, Sogna, Scopri. È forse questo che aveva in mente Franco Stefani, presidente del Gruppo System, quando nel 2000 ha presentato per la prima volta a Ceramitec di Monaco di Baviera la tecnologia Lamina. Un processo che ha rivoluzionato il concetto tradizionale di ceramica, dando una nuova vita a questo materiale. Dall'idea della singola piastrella si è passati a una vera e propria superficie che può raggiungere la dimensione di 1600x4800 mm con spessori che variano da 3 a 30 mm. Una rivoluzione che ha aperto le strade all'innovazione ceramica e a un suo utilizzo inedito, portandola in settori che fino a quel momento non potevano essere serviti. Una tecnologia che incanta e che conquista per la sua versatilità e per il suo carattere camaleontico capace di realizzare la lastra ceramica più grande e sottile al mondo.

"Le nostre tecnologie di stampa digitale ad alta definizione sono capaci di ri-

produrre in modo fedele legni, marmi, pietre naturali, cementi e resine, con il vantaggio di avere, rispetto ai materiali naturali, caratteristiche tecniche ed estetiche ad elevate prestazioni che si mantengono con il trascorrere del tempo", spiega Franco Stefani.

Un concentrato di tecnologie

La tecnologia di Lamina è costituita da una serie di automazioni e componenti all'avanguardia, progettati nei minimi dettagli per dare vita a un gioiello di ingegneria unico nel suo genere. Si parte dai dosatori, che stendono in maniera omogenea la miscela di polveri di materie prime su di un nastro indipendente dal sistema, che trasporta la materia verso la pressa senza stampo più potente che possa esistere nel panorama internazionale. Grazie a un circuito idraulico appositamente studiato, la pressa senza stampo è caratterizzata da un ciclo di lavoro dedicato, dove la forza di pressatura può raggiungere il picco di 44mila tonnellate, garantendo lastre di grande formato (fino a 1600 x 4800 mm), grande variabilità di spessori (da 3 a 30 mm) e prive di tensioni



La pressa senza stampo presso lo stabilimento Laminam

interne. Le materie prime sono processate grazie a un innovativo sistema di nastri appositamente studiato che permettono di creare finiture superficiali lisce e strutturate fino ad una profondità di 3 mm, queste ultime ottenute grazie ad un sistema di incisione laser applicato ai nastri.

Dopo questa fase di compattazione si passa alla decorazione con stampa digitale ad alta definizione, capace di dar vita a qualunque figura grafica. Successivamente vengono stese protezioni digitali con smalti opachi e lucidi. Infine si passa alla fase di cottura in forno, che raggiunge una temperatura massima di 1.250 gradi.

La peculiarità di Lamina consiste anche nella completa automazione dell'intero processo produttivo, che viene gestito da una semplice interfaccia uomo-macchina sviluppata all'interno di System proprio in un'ottica di smart manufacturing.

Palazzi, edifici, luoghi pubblici e commerciali possono essere rivestiti all'interno così come all'esterno. Superfici in ceramica tecnica che non temono l'usura, non assorbono, non disperdono sostanze, sono antibatteriche, facili da pulire, in grado di sostenere alte e basse temperature e che non si modificano nel tempo, ma mantengono quella sensazione al tatto di forma materica e quell'estetica ricercata e voluta. Ricordiamo inoltre, che la ceramica è un materiale completamente naturale, presente nella vita dell'uomo sin dall'antichità e che ha il pregio di poter essere riutilizzato in altri processi produttivi, mantenendo le sue proprietà e la sua anima ecosostenibile.

www.system-group.it



Edificio realizzato con le lastre di Laminam Spa a Kuala Lumpur (foto di Andrea Garuti)